



HOLZSPALTER

MX121ET * MX121CD * MX121CD+ET * MX121PD * MX130CD

KRAFT UND QUALITÄT

**FAHREINRICHTUNG MIT GROSSEN RÄDERN SERIENMÄSSIG
OBERFLÄCHENGEHÄRTETER UND MESSINGGEFÜHRTER HYDRAULIKKOLBEN
LANGLEBIGE HYDRAULIKPUMPE
2- HAND SICHERHEITSBEDIENUNG
GUTE STABILITÄT DURCH SPEZIELLE KONSTRUKTION
LANGLEBIGE SPEZIALBESCHICHTUNG
SCHNELLES UMSTELLEN DER SCHEITERLÄNGE
SUPERGESCHWINDIGKEIT**



**Ausstattung:
Zapfwellenantrieb**



**Ausstattung:
Dreiphasen Elektromotor**



**Ausstattung kombiniert:
Zapfwellenantrieb
Dreiphasen Elektromotor**



**Ausstattung:
Hydraulischer Anschluss
an Zugmaschine**

Einige Details

DAS SUPERVELOXSYSTEM

Das patentierte Superverloxsystem ist ein Zylinder im Zylindersystem. Sobald Kraft benötigt wird, schaltet sich dieses System automatisch auf Normalgeschwindigkeit um. Der große Vorteil ist die **superschnelle Arbeitsgeschwindigkeit**. Weiters braucht das System bei derselben Arbeitsleistung nur mehr **40%** der Ölmenge gegenüber einem 1 Zylindersystem. Das schont die Hydraulikpumpe, spart Kraft und läßt das Öl schön kühl bleiben. (dadurch erhebliche Verlängerung der Lebensdauer)



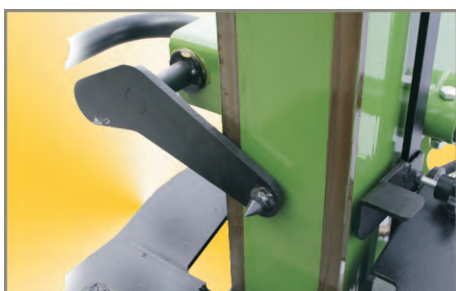
Die Varianten - Vielfalt des höchstwertigen Haushof Holzspalter Programmes bietet eine Lösung für jede Anforderung



So bereitet das Arbeiten mit den zuverlässigen Haushof Holzspaltern Freude und langfristige Sicherheit



Stabile Messingführungen solide Verteilerstücke und robuste Druckschläuche garantieren Langlebigkeit



Ein Haltedorn bringt Sicherheit



Stark konstruierte Radkonstruktion und Aufhängungsvorrichtung

Einfache Höhenverstellung mit wenigen Handgriffen



Technische Daten

		MX 121	HSMX130CD-2S-Auto
Spaltkraft	Tons	20	30
Zylinderhub	mm	1250	1000
Spaltlänge	mm	1230	1100
Öltank	Liter	30	50
Leistung 230V (EM Ausführung) S1 100% Einschaltdauer	KW	-	-
Leistung 400V (ET Ausführung) S1 100% Einschaltdauer	KW	5,5	-
Option Zapfwellenantrieb CD*	ja/-	ja	Standard
Option Hydraulik Zugmaschine PD*	ja/-	ja	nein
Option Zapfwelle + Elektroantrieb CD* + ET**	ja/-	ja	-
Gewicht 230V	Kg	-	-
Gewicht 400V	Kg	410	-
Gewicht Zapfwellenantrieb CD*	Kg	395	535
Gewicht Hydraulik Zugmaschine PD*	Kg	390	-
Gewicht Kombi ET* + CD*	Kg	430	-
Oberflächengehärteter Hydraulikkolben	ja/-	ja	ja
Stabiles Fahrwerk	ja/-	-	-
Auslieferung komplett montiert	ja/-	ja	ja
Langlebige Speziallackierung	ja/-	ja	ja
Spalthöhe einstellbar	ja/-	ja	ja
Verstellbarer Tisch für Kurzscheiter	ja/-	ja	ja
2-Hand Sicherheitsschaltung	ja/-	ja	ja
Spaltkreuz erhältlich	ja/-	ja	nein
2 Geschwindigkeiten option	ja/-	ja	Standard
Supergeschwindigkeit Super-V option	ja/-	ja	nein